

Perfekte Abschottung verschiedener Luftqualitäten

Unangenehme Gerüche, Fluginsekten oder chemische Schadstoffe sorgen für erschwerte Arbeitsbedingungen und erfordern kostenintensive Schutzmaßnahmen.

arwus-Luftschottanlagen schotten die verschiedenen Luftbereiche optimal voneinander ab und sorgen für einen reibungslosen und effizienten Arbeitsablauf. Besonders der Einsatz in inertisierten Bereichen führt zu deutlichen Kosteneinsparungen der Brandschutzmaßnahmen in den gefährdeten Räumen.

Die arwus-Technologie schützt den Durchgang vor Kaltlufteinfall, Wärmeverlust, Durchzug und – je nach Anwendungsfall – dem Ein- oder Austritt von Insekten, chemischen Stoffen oder ähnlichen reinen und unreinen Luftqualitäten. Die Leistungsfähigkeit der Luftschottanlage wird projektspezifisch, nach dem abzuhaltenden Durchzug am Durchgang mit dimensionierter Geschwindigkeit des Luftstrahles, konzipiert, so dass die abzuhaltenden Luftqualitäten optimal abgeschottet werden.

Entsprechend der baulichen Situation sorgen zwei exakt ausgerichtete, senkrecht stehende arwus-Düsen, links und rechts neben dem Durchgang, für einen optimal gerichteten Luftaustritt. Der dadurch entstehende flache Luftstrahl, wird im Bereich der Düsen umgelenkt und stoppt, durch die Stauung des Luftstrahles in der Durchgangsmittle, die abzuhaltenden reinen oder unreinen Stoffe.



Industrietor: Insektenschutz



Inertisiertes Lager



Schadstoffschutz, Abfallsortier- und Aufbereitungsanlage

Ihre Vorteile

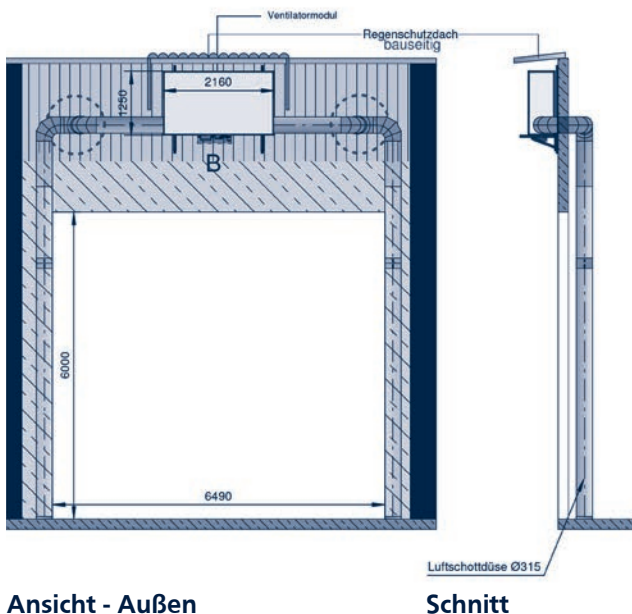
- Perfekter Insektenschutz
- Optimaler Schutz vor Schadstoffen
- Abschottung unangenehmer Gerüche
- Sicherung der O₂-Reduktion in inertisierten Bereichen
- Hohe Kosteneinsparungen

Anwendungsfälle

- Abfallwirtschaft
- Chemisch- / pharmazeutische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Automobilindustrie
- Inertisierte Bereiche

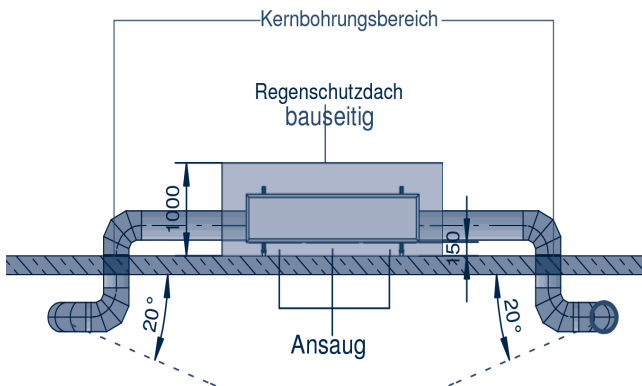
Beispiel

Industrietor Typ 3VEC/KX, Montageplanung



Ansicht - Außen

Schnitt



Aufsicht

Richtwerte

- Torgröße: B = 6490 / H = 6000mm
- Durchzugszahl: DZ = 1,0

arwus-Düsen

- Links und rechts an der Toröffnung stehend
- Farbe: wählbar, Material: Kunststoff, H = max. 5000mm

Geräteeinheit

- (B x H x T): 2160 x 530 x 1250mm
- Gewicht: ca. 200kg
- Gehäuse: Aluminium
- Farbe: weiß oder nach Kundenwunsch

Steuerung

- Stufenlose Leistungsvorwahl über Drehregler
- Fern EIN / AUS
- Störmeldung

arwus-Rammschutz (optional)

- Angepasst an arwus-Düsenform und Düsendurchmesser
- Schwere Ausführung – 10mm Stahl
- Verankerung mit Schwerlastdübel
- Bauhöhe: 825mm
- Korrosionsschutz

Referenzen

AHE Alcuilux desox

amcor

ARYZTA
Passion for good food

Ditsch

DrOetker

ECOWEST

EF

ENVIPROTECT GmbH
Kühl- und Elektrogeräte recycling

klöckner pentaplast

Landkreis AMMERLAND

Lieken AG

MEG mbH
Mühelmer Entsorgungsgesellschaft

REMONDIS®

RÖCHLING
Kompetenz in Kunststoff

sandler

СБЕРБАНК
Всегда рядом

SEKISUI
ALVEO
INNOVATION IN FOOD

Werner
Ideen in Schokolade

VION
FOOD GROUP

WACKER

WESTFLEISCH
PARTNERSHIP FOR QUALITY